

貨運行車輛安排作業

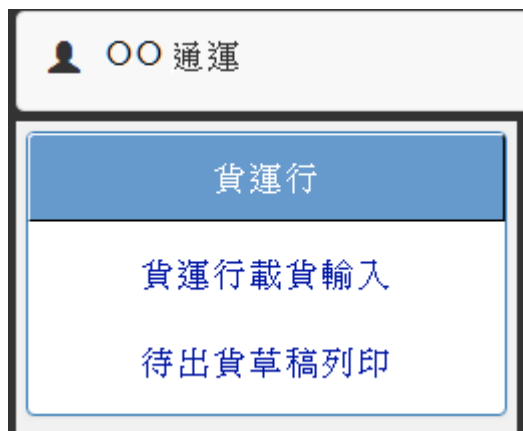
登入

輸入車行代碼以及密碼，按下登入



The image shows a user login interface. At the top, there is a user icon and the text "使用者登入". Below this, there are two input fields: the first is labeled "請輸入帳號" and the second is labeled "請輸入密碼". At the bottom, there is a blue button labeled "登入".

登入成功後會有以下兩項功能：載貨輸入及待出貨草稿列印



The image shows a user dashboard. At the top, there is a user icon and the text "○○ 通運". Below this, there is a blue button labeled "貨運行". Underneath the button, there are two text links: "貨運行載貨輸入" and "待出貨草稿列印".

車行車號輸入作業

1.查詢已輸入資料

系統會預查詢當日已安排之待出貨資料

管制卡號主檔

公司別 廠別 出貨日期 2019/03/20

管制卡號 車行

編輯	公司別	廠別	出貨日期	管制卡號	車行	車號	車次	櫃號
編輯	2	3	2019/03/20	319031900195	...	920-W8	1	59-M8
編輯	2	3	2019/03/20	319031900206	...	920-W8	2	59-M8
編輯	2	3	2019/03/20	319031900194	...	922-W8	1	18-KL
編輯	2	3	2019/03/20	319031900205	...	922-W8	2	18-KL
編輯	2	3	2019/03/20	319031900198	...	KLA-9511	1	67-PY
編輯	2	3	2019/03/20	319031900209	...	KLA-9511	2	67-PY
編輯	2	3	2019/03/20	319031900204	...	KLA-9512	1	07-FY
編輯	2	3	2019/03/20	319031900215	...	KLA-9512	2	07-FY
編輯	2	3	2019/03/20	319031900199	...	KLA-9591	1	81-QY
編輯	2	3	2019/03/20	319031900210	...	KLA-9591	2	81-QY
編輯	2	3	2019/03/20	319031900196	...	KLA-9697	1	06-BB
編輯	2	3	2019/03/20	319031900207	...	KLA-9697	2	06-BB
編輯	2	3	2019/03/20	319031900197	...	KLD-3723	1	93-QY
編輯	2	3	2019/03/20	319031900208	...	KLD-3723	2	93-QY
編輯	2	3	2019/03/20	319031900202	...	KLD-3873	1	38-KL

15 | 第 1 共 2 頁

新增一筆管制卡號以進行出貨車號安排
按一下新增管制卡號的按鈕

出貨日期 2019/03/20

系統預設帶入公司別、廠別及車行，請輸入櫃號、車號以及車次

管制卡號資訊

管制卡號資料	公司資料	承攬商資料
管制卡號 319032000001	公司別 2	櫃號 <input type="text"/>
出貨日期 2019/03/20	廠別 3	車號 <input type="text"/>
	車行 HU	車次 <input type="text"/>

該輸入項為必輸項

訂單明細

訂單編號	訂項	出項	產品簡碼	出貨數量	包裝別	包裝	包裝性質名稱	指送客戶

輸入完請進行訂單明細的挑選，按一下新增訂單的按鈕

訂單明細

刪除
 取消修改
 新增訂單

訂單編號	訂項	出項
------	----	----

勾選此趟要送貨之訂單，按下確定

選擇訂單

請勾選要指派車號車次的訂單案號

出貨日期 2019/03/22

選取	訂單編號	訂項	出項	產品簡碼	出貨數量	包裝別	包裝	包裝性質名稱
<input checked="" type="checkbox"/>	D1930202291	1	1	NPAC	0	30,000	1	槽車

確認無誤後，按一下上方的存檔按鈕即完成作業

管制卡號資訊

管制卡號資料	公司資料	承攬商資料
管制卡號 319032000001	公司別 2	櫃號 TEST1234
出貨日期 2019/03/20	廠別 3	車號 TT1234
	車行	車次 1

訂單明細

刪除
 取消修改
 新增訂單

訂單編號	訂項	出項	產品簡碼	出貨數量	包裝別	包裝	包裝性質名稱
D1930202291	1	1	NPAC	0	30,000	1	槽車

2.修改已安排之管制卡號

按一下一筆管制卡號最前一欄的編輯連結，即可開啟此筆管制卡號所連結的訂單

管制卡號主檔

公司別 廠別

管制卡號 車行

編輯	公司別 ▲	廠別	出貨日期	管制卡號
編輯	1	7	2019/03/20	719031400038
編輯	1	7	2019/03/20	719031800029
編輯	1	7	2019/03/20	719031900004
編輯	1	7	2019/03/20	719031400049
編輯	1	7	2019/03/20	719031400031

安排車行車號作業

[取消](#) [存檔](#)

管制卡號資訊

管制卡號資料	公司資料	承攬商資料
管制卡號 <input type="text" value="719031400038"/>	公司別 <input type="text" value="1"/>	櫃號 <input type="text" value="FCIU4400520"/>
出貨日期 <input type="text" value="2019/03/20"/>	廠別 <input type="text" value="7"/>	車號 <input type="text" value="728-KQ"/>
	車行 <input type="text"/>	車次 <input type="text" value="10"/>

訂單明細

選取	訂單編號	訂項	出項	產品簡碼	出貨數量	包裝別

3.傳送派車簡訊

輸入手機號碼後，可透過傳訊的連結把此筆派車內容傳送至此手機。

出貨日期 [新增管制卡號](#)

[查詢](#)

車號	車次	櫃號	預交日期	手機	傳訊	印表
728-KQ	10	FCIU4400520	<input type="text" value="yyyy/mm/dd"/>	0917866976	傳訊	印表
728-KQ	11	FCIU6376567			傳訊	印表
728-KQ	14	BMOU1153937			傳訊	印表

4.印表

按下此管制卡號之印表連結，可以開啟待出貨草稿列印的作業，按下報表預覽的按鈕可列印待出貨草稿

印表



待出貨草稿列印 ▼



報表預覽

總筆數:

公司

廠別

OUT_DATE

VAM_NO

CAR_CO

印表

1 / 1 原稿尺寸

待出貨草稿



719031400038

2019/03/20-10

部門:	17P3	倉庫:	GA1	貨櫃號碼	封籤號碼
出貨日期	承運公司	車號	出項	指送客戶	訂單客戶
客戶產品簡碼	訂單編號	訂項			
產品名稱	指送地點				
產品簡碼	包裝別	包裝性質	件數	出貨數量	單位
2019/03/20	17P3	728-KQ	4	FCIU4400520	EMCNJH5158
PE 100	E1970000070	1	4	C.Steinweg-Ha	C.Steinweg-Ha
PET 類紙 (厚紙)					
1100 2000	900	EVERGENIUSV-1029-004W205 (1100) 太空袋	20	18,000	KG
生產備註:					
外銷訂單 Packing		0Y			
廠務註記:					
出貨月台:					
出貨備註:	1.CP2 品.請使用熱處理棧板. 2.品檢單請加上MI 值				