每日入廠申請系統-使用手册

一 平台功能

1 主頁面

	◆ 長寿集團		Search	P	English
	Chang Chun Group	About CCPG	Application	Products	Certific
	▲ / 客戶專區				
Conitact Us		供應商專			
	謝謝您光臨CCP長春關係企業・相關供給	應商服務請點選下方	連結:		
2	新版供應商貨款查詢				
Recruit	2 網路運動申請表 網路設定要更申請書 供應問單和表				
	供應商B2B				
	貨運行B2B				
	承攬商人員入廠申請(一)(苗栗廠)				
	承攬商人員入廠申請(二)(苗栗廠)				

- ① 請至長春官網-供應商區 或 上<u>http://www.ccp.com.tw/</u> 瀏覽。
- ② 本平台介面預設為英文顯示,並支援多國語系,承攬商登入本平台時,可 於右上方"語言"下拉選單中選擇介面語言。
- ③ 點擊"供應商"按鈕可切換至供應商專區。
- ④ 點擊"供應商 B2B" 可切換至登入頁面。

2 登入頁面



- ① 該系統之使用者須具備長春合格承攬商資格。
- ② 供應商登入帳號為貴公司統編,初次登入密碼請依照交貨清單上指示。



- ③ 選擇"每日入廠申請"項目,可切換至申請頁面。
- 選擇"每日入廠審核查詢"項目,可切換至查詢頁面(申請單之審核狀態及入廠單 列印)
- ⑤ 選擇"承攬商人員入廠查詢"項目,可切換至查詢頁面(人員出入廠資訊)

3 申請頁面

- (1) <u>申請前注意事項</u>
 - 申請入廠之作業人員須具備長春合格承攬人員資格;未具備合格人員資格 者,請於入廠前提出申請文件並經審核後,方可入廠。
 - ② 人員、車輛入廠時請依各廠門禁管制規定執行
 - a. 合格承攬人員於入廠時依 指型 或 人臉辨識 確認通過後,憑長期識 別證刷卡入廠;初次入廠未持有長期識別證者,請攜帶有效證件至守 衛室更換臨時證,並刷卡入廠。
 - b. 依廠內規定團進團出之工程承攬商請自行列印「承攬商入廠作業申請 單」,並由現場監工人員至守衛室確認後帶領入廠。
 - C. 工程車輛入廠時,請出示長期車證或更換臨時車證,並由現場監工人員至守衛室確認後帶領入廠。
 - d. 工程貨車卸完貨,須立即離廠禁止停放廠內。工程作業機具若需隔夜 停放廠區時,請通知施工單位協助提出申請。

(2) 申請單輸入介面

准宿臨紛一編 編	ŧ -		
承攬商名稱	R.		
		工程内容	
訂購案號	×	請項 訂項	
或(請擇-	一填寫)		
合約編號		專案編號	
工程名稱			
施工日期	yyyy/mm/dd		
施工開始時間	08:00	施工結束時間 17:00	\$
長春承辦部門	~	長春聯絡人	
承攬商工作場		承攬商職業安全	
所負責人		① 加入人員 衛生管理人員	① 加入人員
是否再承攬	○ Y.是 ○ N.否	車輛是否入廠 〇 Y.是 〇 N.否	
再承攬商統一編	編號	再承援商名稱	
再承攬商工作		再承攬商職業安	
場所負責人		加入人員 全衛生管理人員	🐨 加入人員
	承攬商名稱 「「購來就」 」 」 」 」 」 工 程 名 病 月 號 二 程 名 病 月 號 二 程 名 病 月 號 二 程 名 病 月 號 二 程 名 病 月 惑 、 二 昭 始 清 示 就 二 昭 名 病 一 二 開 水 二 間 一 間 弟 弟 正 二 開 之 前 月 惑 読 二 昭 本 明 施 二 間 弟 弟 注 作 二 日 期 施 二 間 弟 弟 注 作 二 日 月 明 上 二 同 弟 弟 注 作 名 子 、 作 二 日 月 明 施 二 日 月 明 施 二 日 月 明 施 二 日 月 明 施 二 日 月 明 か 注 作 年 子 系 九 二 日 月 の 弟 注 作 年 子 系 九 二 日 月 の 弟 注 作 本 子 子 系 九 二 百 寺 承 派 二 作 二 二 二 二 一 二 作 二 二 一 二 二 一 二 二 一 二 二 一 二 二 一 二 一 二 一 二 二 一 二 二 一 二 二 二 一 二 二 二 一 二 二 二 一 二 二 二 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	求償商名稱 び(病揮一項氣) な(病揮一項氣) な(病揮一項ඛ) な(病揮」 な(病揮」	承債商名稱 工程内容 工程内容 請項 訂項 或(成者一項寫) 請項 訂項 合約編號 專案編號 專案編號 工程名稱 ● 施工開始時間 660 ○ 施工結束時間 施工開始時間 660 ○ ● 施工開始時間 660 ○ ● 規定目作場 が借面調果安全 所負責人 ● 所負責人 ● 加人人車 報生管理人員 是否再添成 「火星 ○ N.否 再承債商名編 再承債商名編 再承債商名編 再承債商名編 ● ● 「「再須慎面工作 再承債商名編 ● ● 「「「」」」」 ● 加人人車 ● ● ● 「「」 ● 加人人車 ●

- ② 依工程內容之欄位輸入施工日期、時間、承辦人員...等。
- ③ 依入廠人員、車輛之欄位輸入欲入廠作業之人員及工程車輛。
- ④ 確認申請單資料無誤後,送出需求單。
- (3) 申請單-工程內容輸入說明

								1	E程內容						
	(1)	訂購案署	疣	~	·						請項訂項				
	Ĭ	或(詰)	赛— 填寫)												
		合約編署	非 (100)	~	1					專案	编號				
		工程名科	再						3)					
		施工日期	Ŋ yyyy/mm/dd										_		
	ħ	奄工開始時 間	08:00	\$						施工結束	時間 17:00	~			
	ł	長春需求部門	9	~						長春聯	絡人				
	7	承攬商施工地	易							承攬商職	業安全		_		
		所負責。	κ	① 加入人員						御生官埋入貝 ⑦ 加入人員				請點選目標人	員,完成後按確定
O		是否再承攬 N.否 Y.是					車輛是否入廠 ○ N.否 ○ Y.是						確定 取消		
	再	承攬商統一	編號		_	\sim	-			再承攬商	名稱	_			
ē	Ē	「承攬商施」 但成合表	<u> </u>							<u>再承攬商</u> 会恋生等	<u>載業安</u>	@ #11 1 8		级国 人員姓名 林 - 40	身分證字號 E126
ଭ		物川貝貝/			- - //	八八貝				王闱王昌	±//具		4	邦嗣衛	E12 22
										工程內容			4	李《裕	E12 56
(2)	訂	「購案號			~						請項		1 4	黄丰宏	E12 8 8 8 8 28
Ŭ	1	或(請擇·	COMPANY	~					0				4	江賢	E12 06
	合	約編號,	承攬商名稱	請購編號		請項	訂項	單位	數量	購買日期	工程名稱	專案編號			
	т	程名稱	and the	14MT118	-	1	1	ST	1	2019/01/14	to pay Association		-		
			ecter.	14MT119	-	1	1	ST	1	2019/03/12	CONTRACTOR OF STR				
	施	工日期	100,000	14MT119	-	1	1	PC	48	2019/07/23	101103-04109-041	ļ			
	工開	始時間	10,000	14MT119	-	1	1	ST	1	2020/01/02	to see the set of the	ļ			

- 申請採"訂購案號"或"合約編號"擇一輸入。合約編號僅供挑選類別屬勞務
 合約,工程或維修保養之承攬商皆由訂購案號申請入廠。
- ② 可於"訂購案號"下拉選單中選擇要施作之案件,或依上方篩選功能輸入。
- ③ 若選擇之訂購案號為工程專案者,請輸入該次工作項目。
- ④ 施工場所負責人、職業安全衛生管理人員,點選"加入人員"將列出合格人員明細,選擇後(藍色為所選人員)於上方點擊"確定"。
- ⑤ 有再承攬商需求者,填入再承攬商之統一編號,自動代入公司名稱;若查 無資料者,需向廠務、環安部門提出入廠資格申請。

(4) 申請單-新增人員、車輛明細說明

	入廠人員	(2			«	入廠車輛			Q、訪點選目標人」 種定 12月	l,完成後按確)	2
(1)	🔜 新增入廠人	員(合格) (🚯 自行新	新增人員(非合格)	🔳 刪除 😚 結束編	輯	■新増入	廠車輛(合格) 🕀 自行	新增車輛(非合格)	● 全组 確認入員 (約回	人員姓名	\$40020t
\sim	施工人員姓名	身分證	字號	合格人員確認	公司名稱	公司統一編號	車號	合格車輛確認	公司名稱	4	at line with at	E12 3
				N	No. of Concession, Name	Carl Calm		N	68(351)	4	季制裕 音工史	E12 6
				mkaaaaaaaaaaaaaa						 4	江市發	E12 6

- 點選"新增入廠人員/車輛(合格)"可列出主承攬、再承攬商合格人員/車輛 明細,勾選後點擊上方"確定"。
- ② 點選"自行新增人員/車輛(非合格)"可由主承攬商輸入該人員姓名、身分字號/車號、統一編號。*非合格人員請提出入廠資格申請資料或由承辦人員填寫緊急入廠施工申請。

4 查詢頁面

(1) 查詢審核進度

訂購菜號											
合約編號											
申請日期	2020/01/06		~								
施工日期	2020/01/07		~								
						,	`				
	求贾商名摄	訂購紧號	合約編號	工程名標	申請日期	施工日期	施工人数	長春聯絡人	承辦人員審核狀態	承護主管審核狀態	利印入撤罪
的政治法法					and the second second			and the second second	and the second second second		-
不改合法法	10, 101	14MT119			2020/01/06	2020/01/08	64	是相關	尚在書根中	尚在審核中	

- 依需求輸入搜尋條件,並點擊"查詢",可列出申請單資訊。
 ⑦ 可參考"審核狀態",確認申請單審核進度。
- (2) 列印入廠單

直查詢	🗏 🖾 🗖	🧾 總筆數:		2 限制筆數:							
訂購來就											
合约编號											
申請日期	2020/01/06		~	m							
施工日期	2020/01/07		~								
						,	`				_
	求度高名相	訂購案號	合約編號	工程名標	申請日期	施工日期	施工人数	長春聯路人	承辦人員審核狀態	承護主管審核狀態	列印入版
K BL PO AND					Inclusion of the state of the	CONTRACTOR AND A	1000		and a second	Contraction of the	
K (17, 62, 652)6	10, 101	14MT119			2020/01/06	2020/01/08	64	限群务	尚在素形甲	常在電磁中	_

- 審核狀態皆顯示審核完畢時,點擊"列印入廠單",可切換至「入廠作業申 請單」列印畫面
- (3) 查詢人員出入廠紀錄

🗟 查詢		TXT XMI	總筆數:	() 限制筆數:	
		蔚	別 3.苗栗		•	
		Ħ	期 2020/01	1/22	**	
		人員姓	名			
P.S.合格	人數以識別證	刷卡資料為	±			
_						
廠別	身份證字號	人員姓名	出入廠時間	承攬商名稱	承攬商統編	
每頁小計						
總頁數:	0 每頁筆數	: 0	欄位數:6			