

## 交貨作業-新增一筆完整的交貨資料

若您先前已經輸入過交貨資料，則系統會預設帶出交貨日期為今天之後的資料（含今日），如下圖即有多筆交貨單資料供查詢

第一筆 ◀ 上一筆 ▶ 下一筆 ▶▶ 最後一筆 + 新增 ✎ 修改

查詢條件(欲查詢先前交貨單，請按最右邊的箭頭)

交貨方式

回覆交期資料		隨貨資料	
交貨編號	318051400013 列印	出貨單	<input type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 必選取
供應商統編	11384806	品檢單	<input type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 必選取
交貨地點	長春大發廠+錦州 高雄市831大寮區 必輸入	發票張數	<input type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 必選取 HPO60 張
預計到貨日	2018/05/15 必輸入	其他	T1000400007 2 74

此時若欲新增交貨資料必須先按下 上方工具列的新增按鈕

第一筆 ◀ 上一筆 ▶ 下一筆 ▶▶ 最後一筆 + 新增 ✎ 修改

接下來您必須

### 1. 選擇交貨地點

取消 存檔

查詢條件(欲查詢先前交貨單，請按最右邊的箭頭)

交貨方式

回覆交期資料		隨貨資料	
交貨編號	存檔時給號 列印	出貨單	<input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 必選取
供應商統編	11384806	品檢單	<input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 必選取
交貨地點	長春大發廠+錦州 高雄市831大寮區 必輸入	發票張數	<input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 必選取 張
預計到貨日	指送地點代號		

指送地點代號 指送地點

41	大連大發廠 高雄市831大寮區大發工業區華西路8-1號
42	旅順桶槽 (儲放異丙苯Cumene)
43	中油桶槽 (儲放 苯Benzene & 丙烯Propylene)
45	宜昇油倉 (儲放異丙苯Cumene)
5	新竹廠 新竹縣湖口鄉鳳山村中華路8號
6	台南營業處 台南市歸仁區南保村民生南路一段81號
7	高雄廠 高雄市814仁武區工業一路14號
8	人造麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑工業園區27號
81	石油麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑工業園區26號
82	大連麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑工業園區25號

交貨明細

刪除 取消

預計交貨數量

[可選擇所需的條件 快速查詢指送地點]

指送地點代號 8

指送地點代號 指送地點

8	人造麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑工業園區27號
81	石油麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑工業園區26號
82	大連麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑工業園區25號

10 第 1 共 1 頁 顯示 1 到 3, 共 3 記錄

2. 選擇預計到貨日(亦可自行輸入)

查詢條件(欲查詢先前交貨單，請按最右邊的箭頭)

交貨方式

**回覆交期資料**

交貨編號

供應商統編

交貨地點  **必輸入**

預計到貨日  **該輸入項為必輸項**

五月 2018

日	一	二	三	四	五	六
29	30	1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9

今天 關閉

交貨明細

預計交貨數量

訂項	品名
----	----

3. 點選並輸入隨貨資料

**隨貨資料**

出貨單  有  無 **必選取**

品檢單  有  無 **必選取**

發票張數  有  無 **必選取**

張

其他

4. 點選並輸入交運資料

**交運資料**

交運方式  郵寄  寄貨運  自送  長春自運

寄貨運行

其他

- 未選擇
- 大榮貨運
- 快遞
- 其他
- 新竹貨運
- 中連貨運

## 5. 至下方畫面繼續 新增交貨明細

[點選 **新增交貨明細** 按鈕 即可跳出所有待交貨資料的視窗  
若無資料 請確認挑選之交貨地點是否正確]

交貨明細

刪除 取消修改 **新增交貨明細**

預計交貨數量	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述	單位
--------	-------	----	----	----	------	----

輸入交貨明細

請移至要交貨的請購案號 雙擊滑鼠左鍵 輸入預計交貨量，完成後按 確定

確定 取消

20 第 1 共 1 頁 顯示 1 到 8, 共 8 記錄

預計交貨量	回覆筆數	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述	規格一	規格二	訂購量	剩餘交貨量	單位
0		18P111300521	5	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体			3500	3500	公斤#
0		18P111300606	2	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体 (漂水 10'			3500	3500	公斤

## 6. 輸入預計交貨數量

(若此次交貨包含多筆請購案號，請繼續點選其他案號並輸入預計交貨數量)

[移至要交貨的請購單編號 雙擊滑鼠左鍵 即可輸入數量]

請移至要交貨的請購案號 雙擊滑鼠左鍵 輸入預計交貨量，完成後按 確定

確定 取消

20 第 1 共 1 頁 顯示 1 到 8, 共 8 記錄

預計交貨量	回覆筆數	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述	規格一	規格二	訂購量	剩餘交貨量	單位
500.0000	0	18P111300521	5	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体			3500.0000	3500.0000	公斤#
1000	0	18P111300606	2	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体 (漂水 10'			3500.0000	3500.0000	公斤
	1	18P1118000092	1	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体			3500	360	公斤

[完成後請按 **確定**，將會把有輸入交貨量之請購案號加入交貨明細畫面，若按 **取消** 則表示取消輸入]

請移至要交貨的請購案號 雙擊滑鼠左鍵 輸入預計交貨量，完成後按 確定

確定 取消

20 第 1 共 1 頁 顯示 1 到 8, 共 8 記錄

預計交貨量	回覆筆數	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述	規格一	規格二	訂購量	剩餘交貨量	單位
500.0000	0	18P111300521	5	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体			3500.0000	3500.0000	公斤#
1000.0000	0	18P111300606	2	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体 (漂水 10'			3500.0000	3500.0000	公斤

[可在此 交貨明細 畫面 雙擊滑鼠左鍵，修改預計交貨數量]

預計交貨數量	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述	單位
450	18P111300521	5	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体.	公斤#
1000.0000	18P111300606	2	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体.	公斤

## 7. 存檔

[交貨方式及交貨明細輸入完畢後 請按下 **存檔**，才算完成一筆交貨資料]

取消 **存檔**

查詢條件(欲查詢先前交貨單，請按最右邊的箭頭)

交貨方式

回覆交期資料	隨貨資料
交貨編號 <input type="text" value="存檔時給號"/> <input type="button" value="列印"/> 供應商統編 <input type="text" value="11384806"/> 交貨地點 <input type="text" value="人造麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑"/> <b>必輸入</b> 預計到貨日 <input type="text" value="2018/06/08"/> <b>必輸入</b>	出貨單 <input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <b>必選取</b> 品檢單 <input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <b>必選取</b> 發票張數 <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 <b>必選取</b> <input type="text" value="2"/> 張 其他 <input type="text"/>

交貨明細

刪除 取消修改 新增交貨明細

預計交貨數量	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述
450.0000	18P111300521	5	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体.
1000.0000	18P111300606	2	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑 (漂水 10W.%) 液体.

第一筆 上一筆 下一筆 最後一筆 新增 修改

查詢條件(欲查詢先前交貨單，請按最右邊的箭頭)

交貨方式

回覆交期資料	隨貨資料
交貨編號 <input type="text" value="QR8180600068"/> <input type="button" value="列印"/> 供應商統編 <input type="text" value="11384806"/> 交貨地點 <input type="text" value="人造麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑"/> <b>必輸入</b> 預計到貨日 <input type="text" value="2018/06/08"/> <b>必輸入</b>	出貨單 <input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <b>必選取</b> 品檢單 <input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <b>必選取</b> 發票張數 <input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 <b>必選取</b> <input type="text" value="2"/> 其他 <input type="text"/>

交貨明細

預計交貨數量	請購單編號	請項	訂項	品名	單位
450	18P111300521	5	1	化學材料類	公斤

Message

已存檔!

## 8. 列印交貨清單

[當您輸入、確認完此筆交貨資料後，請按下 **列印**，就會產生交貨清單，移至清單下方再選擇 **列印** 印出，並請您**隨貨附上此交貨清單**，以利進入長春企業集團送貨]

◀ 第一筆 ▶ 上一筆 ▶ 下一筆 ▶▶ 最後一筆 + 新增 ✎ 修改

🔍 查詢條件(欲查詢先前交貨單，請按最右邊的箭頭)

交貨方式

回覆交期資料		隨貨資料	
交貨編號	QR8180600068 <b>列印</b>	出貨單	<input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <b>必選取</b>
供應商統編	11384806	品檢單	<input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <b>必選取</b>
交貨地點	人造麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑 <b>必輸入</b>	發票張數	<input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 <b>必選取</b> 2 張
預計到貨日	2018/06/08 <b>必輸入</b>	其他	

交貨明細

預計交貨數量	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述
450	18P111300521	5	1	化學材料類	水處理劑殺菌劑(漂水 10W.%) 液体.

交貨通知單內容列印



11384806  
交貨日期：2018/06/08  
交貨地點：  
人造麥寮廠 雲林縣638麥寮鄉台塑工業園區27號



\*GR8180600068\*

\*無品檢單 \*有附發票張 \*交運方式：自送 \*車行： \*車號：

請購編號	請項	訂項	品名	預計交貨數量	需求人 電話
18P111300521	5	1	水處理劑殺菌劑(漂水 10W.%) 液体	450KG(公斤)	王清茂,236
18P111300606	2	1	水處理劑殺菌劑(漂水 10W.%) 液体(漂水 10W.%) 液体	1000KG(公斤)	王清茂,236

[進入各廠區安全危害告知注意事項 HQZC06501GA/HGAQ10001 1.0版](#)

4. 槽車灌充及卸貨前必須依該物品之安全資料表第八項所列個人防護設備、戴上安全護目鏡與安全帶及掛好安全網..等適當防護器具,防護具穿戴及使用前須確認其功能完備堪用，以確保安全。

5. 槽車入廠灌充或卸貨時應遵守下列規定：5.1過磅後,消除靜電5.2槽車於指定地點停妥後將車門鎖上並將鑰匙交給灌充或收貨人保管5.3輪檔置放於車輪前後靠緊5.4灌充或卸貨時禁止進出駕駛座及進行車輛維修工作5.5 交貨後須請收貨人員簽收, 連同物品入廠單、磅單交物料倉庫整理後方可離廠，物品入廠單無本廠簽收章者，視同未交貨。

6. 車輛入廠時必需裝妥滅音器，行駛速限20Km，並停放於指定停放區。

7. 網綁或鬆卸貨物時，高度超過2公尺(含)以上，應於有裝設防墜器之地點並 依規定確實配戴及懸掛背負式雙掛鉤安全帶進行網綁或卸貨，以預防墜落危害發生。

8. 有立即發生安全危害之虞時，應先告知現場人員並馬上停工改善，待確認無安全之虞後方可繼續作業。

9. 禁止操作廠內之各項儀器或設備，並遵守工廠人員之指揮與規定。

10. 進入廠區需依規定路線行駛，不得隨意亂竄，且不得閃避限速設施，非經許可不得進入其他管制地區。

11. 如違反上述規範，依工廠工安規定處罰。

\*\*以上規定我已詳細閱讀明確了解,簽名已示負責:

交貨廠商:11384806

所有入廠交貨者(含司機及所有隨車人員)簽名：

長春收貨人員簽收 年 月 日

**列印** 若無法列印，請在文字區按右鍵 選擇選單中的「列印」

[列印出現警告訊息時，請依照提示內容 確認 交貨方式 與 交貨明細 皆已輸入完成，方可列印]

第一筆 ◀ 上一筆 ▶ 下一筆 ▶▶ 最後一筆 + 新增 修改

查詢條件(欲查詢先前交貨單，請按最右邊的箭頭)

交貨方式

回覆交期資料	隨貨資料	交運資料
交貨編號: 318053100011 [列印]	出貨單: <input type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無 <b>必選取</b>	交運方式: <input type="radio"/> 郵寄 <input type="radio"/> 寄貨運 <input type="radio"/> 自送 <b>必選取</b>
供應商統編: 11384806		
交貨地點: 長春大發廠+錦州 高雄市831大寮區 <b>輸入</b>		其他
預計到貨日: 2018/06/21 <b>必輸入</b>		

警告

請先新增交貨明細資料才能列印!

OK

交貨明細

預計交貨數量	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述	單位
--------	-------	----	----	----	------	----

取消 存檔

查詢條件(欲查詢先前交貨單，請按最右邊的箭頭)

交貨方式

回覆交期資料	隨貨資料	交運資料
交貨編號: 存檔時給號 [列印]	出貨單: <input type="radio"/> 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <b>必選取</b>	交運方式: <input checked="" type="radio"/> 郵寄 <input type="radio"/> 寄貨運 <input type="radio"/> 自送 <b>必選取</b>
供應商統編: 11384806		
交貨地點: 長春大發廠+錦州 高雄市831大寮區 <b>輸入</b>		交運件數: [ ]
預計到貨日: 2018/06/22 <b>必輸入</b>		其他

警告

請先存檔取得正式交貨編號，且有新增交貨明細資料才能列印!

OK

刪除 取消修改 新增交貨明細

預計交貨數量	請購單編號	請項	訂項	品名	品名描述	單位
--------	-------	----	----	----	------	----